

**CAN-BUS DAS BEWIRKEN VON ANWEISUNGEN**

SYSTEM-BESCHREIBUNG	2.1
HAUPT-ZEIGEN SIE BILDSCHIRM	2.2
SYSTEM DIAGNOSTISCHE SPEISEKARTE	2.6
DAS SETZEN UND DAS BEWIRKEN VON ANWEISUNGEN	2.10
ZU FERTIG SPRECHEN SIE PARAMETER AN	2.10
ZU FERTIG SPRECHEN SIE WERTE AN	2.10
PARAMETER MIT DIREKTEM ZUGANG	2.11
UM (LAST) DAS PROGRAMM AUFZULEUCHTEN	2.11
BAUELEMENTE-VERBINDUNGEN UND SCHLIEßT IDENTIFIKATION AN	2.12
BESCHRÄNKEND UND OVERIDING SPRICHT WERTE AN	2.15
LEITEN SIE '3' STANDARD-BILDSCHIRME	2.15

**SYSTEM-BESCHREIBUNG**

Das Elektro / hydraulisches Kontrollsystem benutzt auf dem Standen UNISTAR Separator, damit Erde (von 2007) ist ein CAN-Bus system, wo alle Kontrollsignale um ein Paar Drähte getragen werden. Die 12 Volt, 30 Ampère Machtversorgung werden direkt von der Traktoratterie zu den maschinellen Zündern genommen, als das Untaxi treiben Stecker auf einigen Traktoren an, ist vielleicht nicht fähig dazu, eine adäquate Stromstärke zu liefern. Zusätzliche Drähte werden benutzt, das Kontrollkästchen anzutreiben, eine Hilfsmachtversorgung und eine Sicherheitshalteschaltung bereitzustellen.

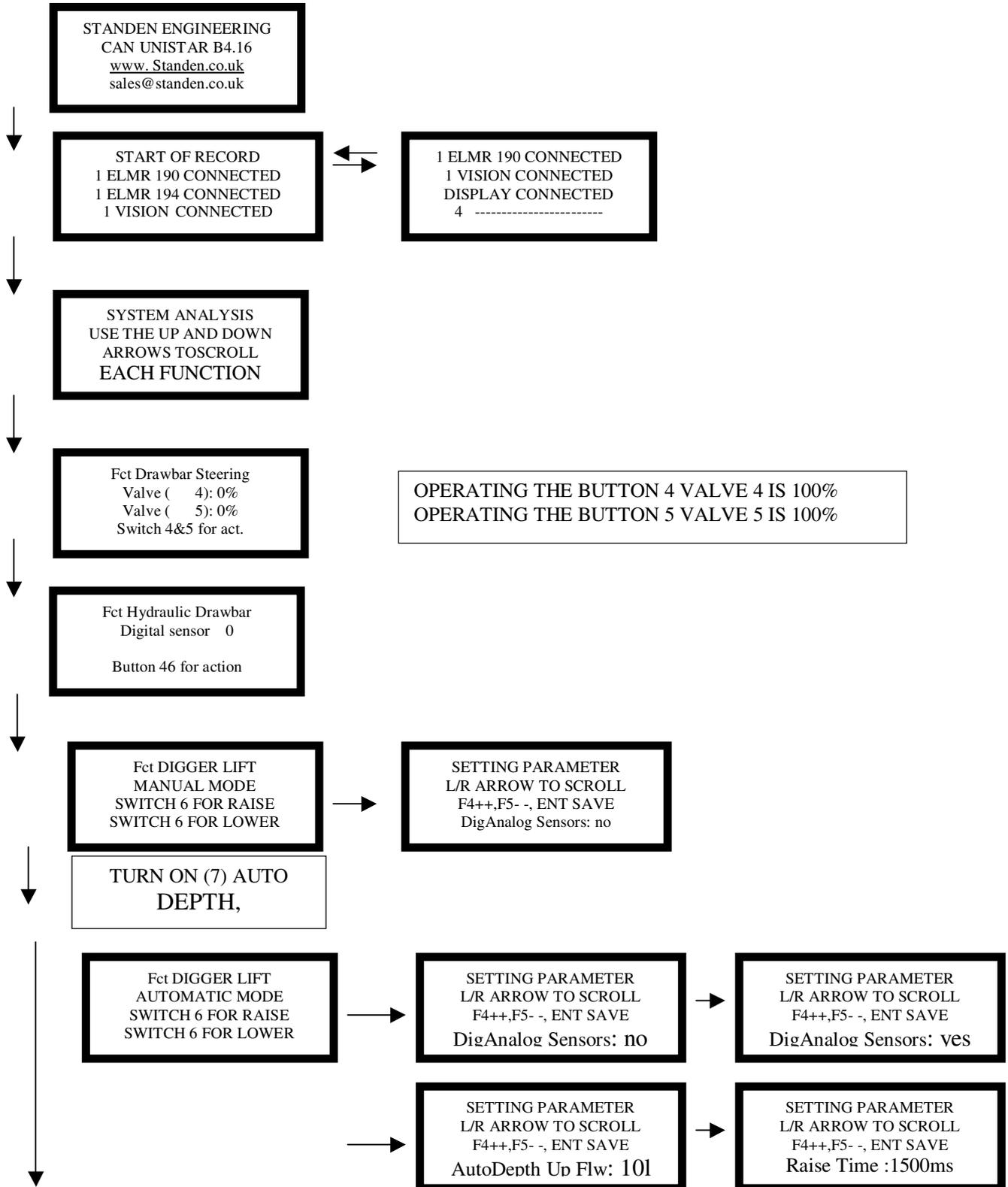
Das System umfaßt vom Kontroll fascia, der mit der Eingabeplatine verbunden wird. Auch im Kontrollkästchen ist das Dienstterminal, das eine gesamte Abbildung des Systemes zeigt und Zugang erlaubt, operierende Parameter auszuwählen und zu setzen. Die begrenzte Demonstration gibt Zugang diagnostische Speisekarte, die den Status jede Funktion zulassen wird gezeigt zu werden, zusätzlich zu einem System.

Auf der Maschine, die Macht und kontrolliert, Drähte werden auf einen Verteilungsausschuß genommen, der die Verbindung die verschiedenen Kontrollsensoren und die Zünder zuläßt, die die ganze Macht decken, gibt aus. Vom Verteilungsausschuß, der Meisterprozessor und plagt ab, Bauelemente werden in Verbindung in den Verdrahtungswebstuhl gebracht, der alle individuellen Ventile in Verbindung bringt.

Das Wechseln installierte auf der Schalttafel, wird Entwürfe gemacht, um alles zu decken, bauen Sie Möglichkeiten. Deshalb je nach der maschinellen Spezifikation werden einige Funktionen nicht aktiv sein.

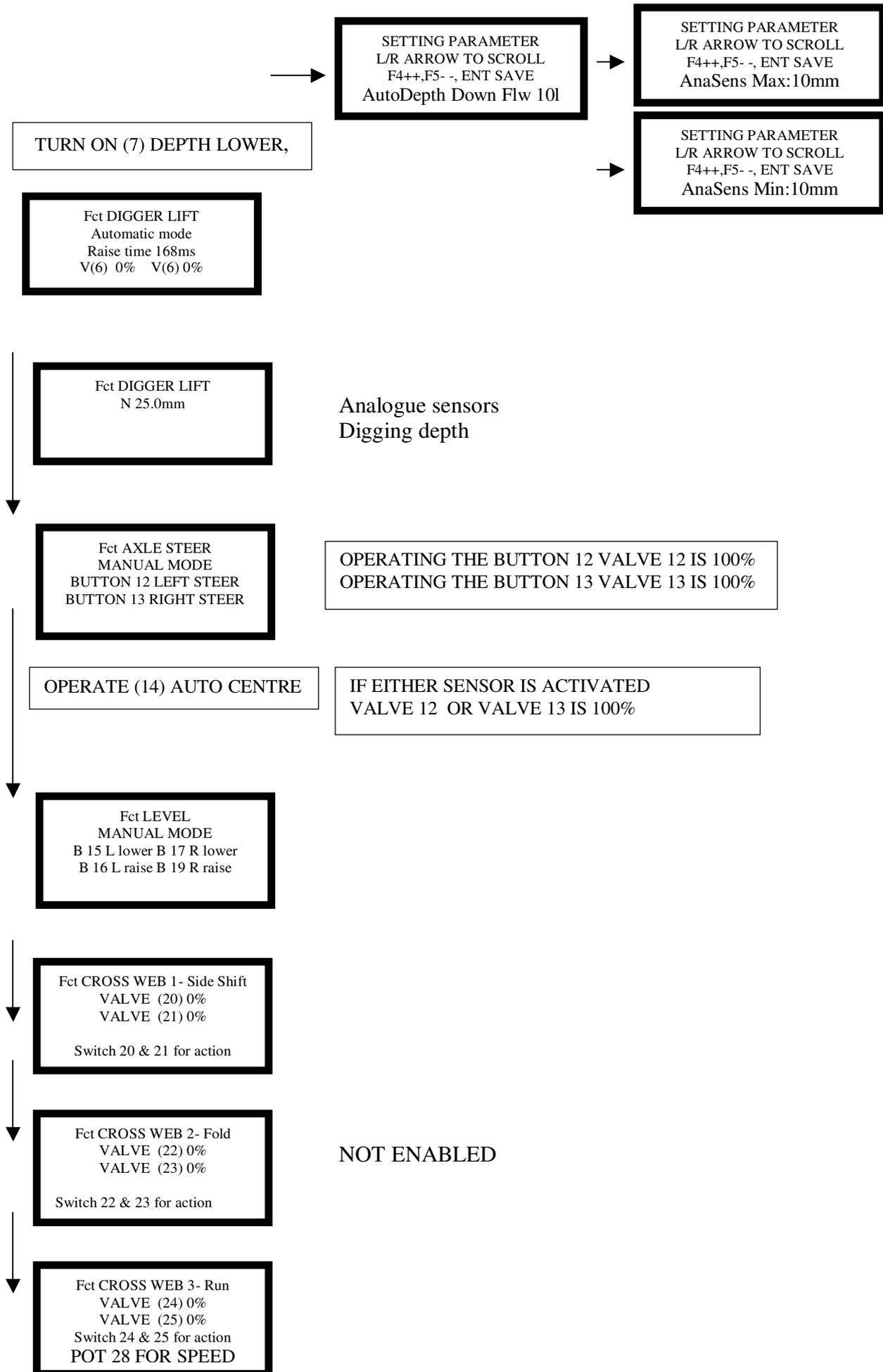
## DER HAUPTDEMONSTRATION-BILDSCHIRM

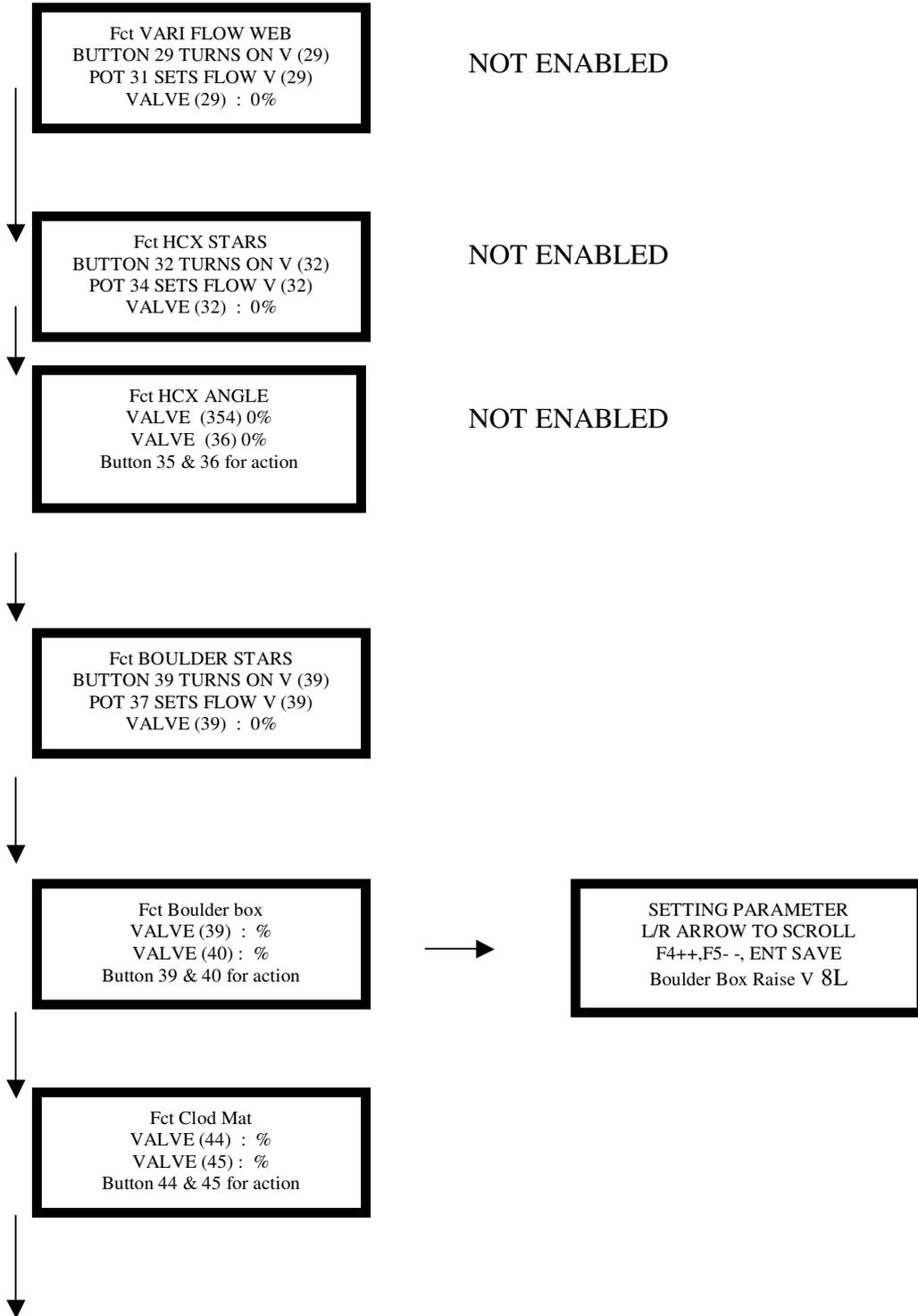
Der Demonstrationsschirm auf dem Schalttafelterminal erlaubt es der Maschine, dafür gesetzt zu werden, mit dem Möglichen zu operieren, dem Möglichkeiten und verschiedene Parameter zu setzen, um der Bedienungsperson zu passen gebaut werden.



## 2.3

## CAN-BUS DAS BEWIRKEN VON ANWEISUNGEN





## 2.5

# CAN-BUS DAS BEWIRKEN VON ANWEISUNGEN

TEACH IN Auto Start  
F4 : START RECORDING  
F5 : STOP RECORDING  
ESC : Cancel Recording

NOT ENABLED

Die 'AUTO-ANFANG'-Funktion wird sich erinnern, daß die Reihenfolge der Funktionen zwischen sich drückendem F4, und F5, ausführte. Dringendes 'PROGRAMM START' wird diese Reihenfolge wiederholen. Beim Drücken von 'F4', dann 'F5' direkt zu drücken, wird die bewahrte Reihenfolge aufräumen.

TEACH IN Auto Stop  
F4 : START RECORDING  
F5 : STOP RECORDING  
ESC : Cancel Recording

NOT ENABLED

Die 'AUTO-HALTE'-Funktion wird sich erinnern, daß die Reihenfolge der Funktionen zwischen sich drückendem F4, und F5, ausführte. Dringendes 'PROGRAMM STOP' wird diese Reihenfolge wiederholen. Sich drückend ', und dann 'F5' zu drücken, wird die bewahrte Reihenfolge aufräumen.



STANDEN ENGINEERING  
CAN-BUS System 2.16  
[www.Standen.co.uk](http://www.Standen.co.uk)  
sales@standen.co.uk

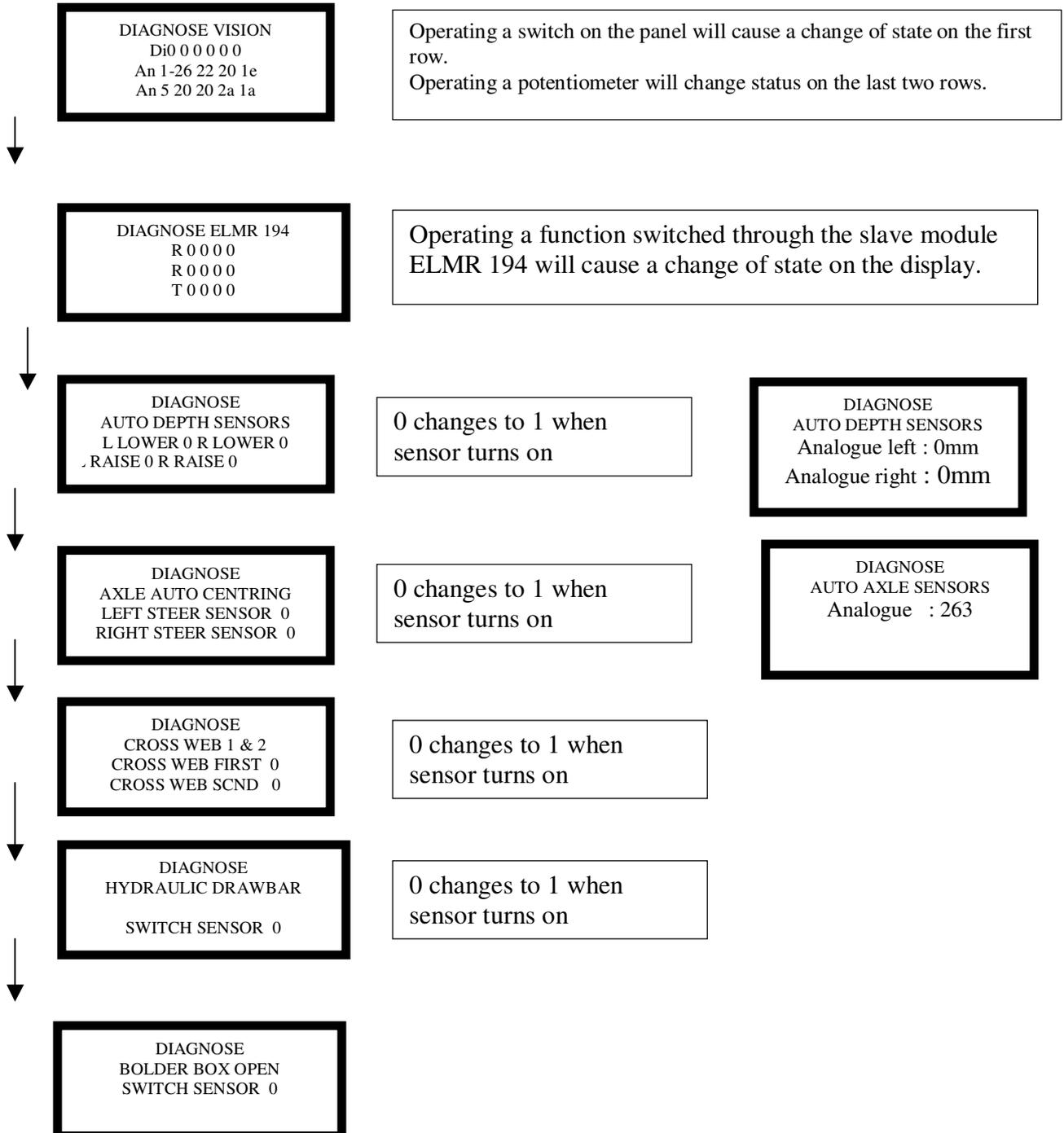
Der Standardbildschirm zeigt die Geschwindigkeitsrahmen der vier verstellbaren Elemente, wenn das System angeschaltet wird, stellte der Bedienungsperson eine leichte Kontrolle nach dem Maschinen-zu erlauben, auf.

AUTODEPTH SENSORS  
ANALOGUE: XMM  
ANGLE. :XDEG  
←-----L

## DAS SYSTEM DIAGNOSTISCHE SPEISEKARTE

Der Demonstrationsschirm auf dem Schalttafelterminal erlaubt es Ihnen anzusehen, und erforscht jede Eingabe, und gibt zu Scheck für Schuld im Kontrollsystem aus.

Um Zugang zum diagnostischen Kanal zu haben; auf dem Dienst begrenzte Presse 'F3' + 'F2'. Die gezeigten Bildschirme sind wie folgt.



## 2.7

## CAN-BUS DAS BEWIRKEN VON ANWEISUNGEN

```
CH1 VALVE = 0 ERM
***_-----***
***_-----***
OUTPUT I = 0.0A
```

CH1 = DRAWBAR STEER.

Operating the channel shows the current flowing in the cil

```
CH2 VALVE = 0 ERM
***_-----***
***_-----***
OUTPUT I = 0.0A
```

CH2 = DRAWBAR STEER

Operating the channel shows the current in the coil

```
CH3 VALVE = 0 ERM
***_-----***
***_-----***
OUTPUT I = 0.0A
```

CH3 = DIGGER SHARE RAISE

Operating the channel shows the current in the coil

```
CH4 VALVE = 0 ERM
***_-----***
***_-----***
OUTPUT I = 0.0A
```

CH4 = DIGGER SHARE LOWER

Operating the channel shows the current in the coil

```
CH5 VALVE = 0 ERM
***_-----***
***_-----***
OUTPUT I = 0.0A
```

CH5 = AXLE STEER

Operating the channel shows the current in the coil

```
CH6 VALVE = 0 ERM
***_-----***
***_-----***
OUTPUT V = 0.0V
```

CH6 = AXLE STEER.

Operating the channel shows the voltage in the coil

```
CH7 VALVE = 0 ERM
***_-----***
***_-----***
OUTPUT V = 0.0V
```

CH7 = CROSS WEB SIDE SHIFT LEFT

Operating the channel shows the voltage in the coil

```
CH8 VALVE = 0 ERM
***_-----***
***_-----***
OUTPUT V = 0.0V
```

CH8 = CROSS WEB SIDE SHIFT RIGHT.

Operating the channel shows the voltage in the coil

```
CH9 VALVE = 0 ERM
***_-----***
***_-----***
OUTPUT V = 0.0V
```

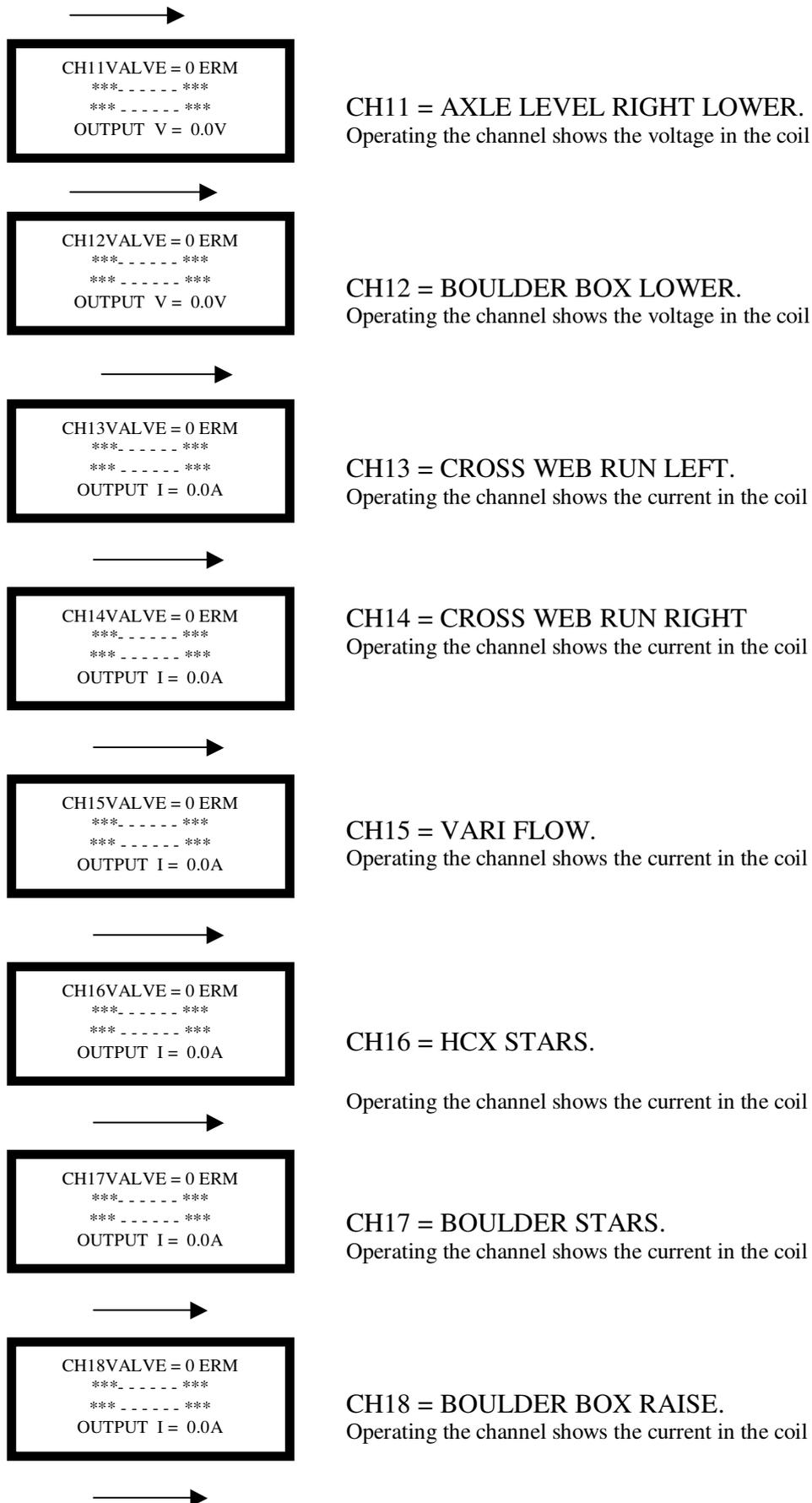
CH9 = DIGGER CHECK.

Operating the channel shows the voltage in the coil

```
CH10 VALVE = 0 ERM
***_-----***
***_-----***
OUTPUT V = 0.0V
```

CH10 = AXLE LEVEL LEFT LOWER.

Operating the channel shows the voltage g in the coil



## 2.9

## CAN-BUS DAS BEWIRKEN VON

```
CH19VALVE = 0 ERM
***_-----***
*** _-----***
```

CH19 = CROSS WEB LOWER.  
Operating the channel shows the current in the coil



```
CH20VALVE = 0 ERM
***_-----***
*** _-----***
OUTPUT I = 0.0A
```

CH20 = CROSS WEB RAISE.  
Operating the channel shows the current in the coil



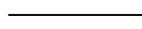
```
CH21VALVE = 0 ERM
***_-----***
*** _-----***
OUTPUT I = 0.0A
```

CH21 = HCX LOWER.  
Operating the channel shows the current in the coil



```
CH22VALVE = 0 ERM
***_-----***
*** _-----***
OUTPUT I = 0.0A
```

CH22 = HCX RAISE.  
Operating the channel shows the current in the coil



```
CH23VALVE = 0 ERM
***_-----***
*** _-----***
OUTPUT I = 0.0A
```

CH23 = AXLE LEVEL LEFT RAISE.  
Operating the channel shows the current in the coil



```
CH24VALVE = 0 ERM
***_-----***
*** _-----***
OUTPUT I = 0.0A
```

CH24 = AXLE LEVEL RIGHT RAISE.  
Operating the channel shows the current in the coil

**Ausgangsspeisekartendemonstration durch 'F3' + 'F2'.**

**DAS SETZEN UND DAS BEWIRKEN VON ANWEISUNGEN**

Im Ereignis einer Schuld, das geschieht, daß welcher vom Hauptprozessorenbauelement verlangt ersetzt zu werden, oder wenn die Version der operierenden Software befördert wird oder nachgeladen wird, dann ist es notwendig, die Standardparameter des Systemes umzustellen. Nach Neueinstellung die Versäumnisse, die die Parameter die operierenden Anforderungen zu Anzug umgestellt werden können.

**ZU FERTIG SPRECHEN SIE PARAMETER AN**

Drehung auf dem System.

Auf dem Dienst geht begrenzende Demonstration durch das Drücken hinein F1 + ENTER.

Schritt entlang durch die Niveaus mit dem Deprimierten Pfeil zu 'STORE DEFAULT GENERAL'

Setzen Sie dem Paßwort to'6, drücken Sie sich dann 'ENTER'

Das Beenden des Niveaus damit 'F1' + 'ENTER' sätze die Versäumnisse.

Treten Sie wieder damit in die Demonstration ein 'F1' + 'ENTER'

Schritt entlang durch die Niveaus mit dem 'Deprimierten Pfeil' zu 'STORE DEFAULT CHANNEL'

Setzen Sie dem Paßwort to'6, drücken Sie sich dann 'ENTER'

Das Beenden des Niveaus damit 'F1' + 'ENTER' sätze die Versäumnisse.

Drehung vom System.

Drehung auf dem System, Scheck, und stellte die Systemparameter um, um der Maschine zu passen durch das Rollen auf das Kontrollkästchen, das den deprimierten Pfeil und die Linke-/ richtigen Pfeile benutzt, um Möglichkeiten auf der Parameterliste als gezeigt auszuwählen, durch den Demonstrationsschirm.

Der Standardparameter-Satz über wird das System für eine übliche Visionsmaschine konfigurieren, die dem ELMR194 grundlegendes Sklavenbauelement benutzt und mit 'Analogtiefsensoren paße.

**FERTIGE STANDARD-WERTE**

Diese Werte sind alle von den Hauptdemonstrationsschirmen verstellbar. Folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm, der 'F4' benutzt, um Werte zu erhöhen, und 'F5', um Werte zu vermindern. Revidierte Werte müssen, sparte damit das 'ENTER' schlüssel, um wirksam zu sein.

Wenn das 'ENTER' button wird gedrückt, und die 4 grünen Lichter über dem Demonstrationsschirmblitz auf dem auf dem Bildschirm gezeigten revidierten Parameterwert werden als der arbeitende Wert bewahrt.

## 2.11 CAN-BUS DAS BEWIRKEN VON ANWEISUNGEN

### PARAMETER MIT DIREKTEM ZUGANG

Die preset-Werte werden die Bedienung jeder Maschine zu Anzug verändert werden, müssen. Vor dem Revidieren von Programmen oder Neueinstellung versagt, bemerken Sie, daß irgendwelche Variationen, darum ihnen zu erlauben, wieder betreten zu werden.

1	PAR1	AnalogDigger Digger Analog: Value  = 1 Onion Gate: Value  = 2 Cleaner Analog: Value  = 4
2	PAR2	AutoDpthUpFlw: Auto Depth Raise Flow Valve [ltr]
3	PAR3	AutoDpthDwFlw Auto Depth Lower Flow Valve [ltr]
4	PAR4	RaiseTime Raise Time [ms]
5	PAR5	AnaSensMax Analog Sensor Max Band [mm]
6	PAR6	AnaSensMin Analog Sensor Min Band [mm]
7	PAR7	BoulderBoxFlw Boulder Box Flow Valve [ltr]

### UM (LAST) DAS PROGRAMM AUFZULEUCHTEN

Mit dem Kontrollsystem setzte sich zusammen in Verbindung, Drehung des Systemes beim Kontrollkästchen.

Entfernen Sie die Decke von der Kreuzungskiste und bringen Sie den P.C. zu in Verbindung das CAN – CPC hafan auf dem Verteilungsausschuß.

Drehung vom 'Blitzschalter' auf dem Verteilungsausschuß.

Drehung auf dem System beim Kontrollkästchen.

Auserlesener 'Blitz' mit örtlichem AUSWEIS auf dem P.C.-Bildschirm.

Wenn auf der Bildschirmdrehung auf dem 'Blitzschalter' souffliert hat.

Wartezeit für das Programm, um nachzuladen.

Drehung vom System, trenn den P.C., und ersetzen Sie die Verteilungskistendecke.

Nach dem Beladen davon dem Programm ist notwendig, den 'Standardparametern' zu setzen.

## BAUELEMENTE-VERBINDUNGEN UND SCHLIEßT IDENTIFIKATION AN

Die Verdrahtungsverbindungen und leitet Zuweisungen für das System, wird in folgenden Tischen aufgeführt. Die Nadelnummern beziehen sich auf den Bauelementen auf die Multi-Steckerverbindungen. Die Kabelnummern beziehen sich auf den Kabeln im Webstuhl auf die Kontinuitätsnummern. Der Ausgabenkanal numeriert, damit the190-Bauelement zu den Identifikationsnummern, die auf die Diagnostischen Bildschirme gezeigt werden, erzählt.

**Summary Table ELMR190**

Pos	Channel.	Standen No & Function	Pin 190	Meaning	div
1	CH1	4; Drawbar Steer	46	ON/OFF1 (4A)	1
2	CH2	5; Drawbar Steer	47	ON/OFF2 (4A)	1
3	CH3	Digger Share Raise	48	PROP 3 (4A)	3
4	CH4	Digger Share Lower	49	PROP 4 (4A)	3
5	CH5	12; Axle Steer	64	ON/OFF5 (4A)	1
6	CH6	13; Axle Steer	61	ON/OFF6 (4A)	1
7	CH7	20; first cross web left	62	ON/OFF6 (4A)	1
8	CH8	21; first cross web right	63	ON/OFF8 (4A)	1
9	CH9	Digger check	24	ON/OFF9 (2,5A)	1
10	CH10	15; axle level left lower	2	ON/OFF10 (2,5A)	1
11	CH11	17; axle level right lower	25	ON/OFF11 (2,5A)	1
12	CH12	41; boulder box	3	ON/OFF12 (2,5A)	1
13	CH13	24; thrd cross web left	42	PROP BB 1.1	3
14	CH14	25; thrd cross web right	20	PROP BB 1.2	3
15	CH15	29; vari flow web	43	PROP BB 1.3	3
16	CH16	32; hcx stars	21	PROP BB 1.4	3
17	CH17	39; boulder stars	44	PROP BB 1.5	3
18	CH18	40; boulder box	22	PROP BB 1.6	3
19	CH19	22; scnd cross web low	45	ON/OFF BB2.1	1
20	CH20	23; scnd cross web raise	11	ON/OFF BB2.2	1
21	CH21	35; hcx lower	50	ON/OFF BB2.3	1
22	CH22	36; hcx raise	51	ON/OFF BB2.4	1
23	CH23	16; axle level left raise	52	ON/OFF BB2.5	1
24	CH24	18; axle level right raise	10	ON/OFF BB2.6	1
25	DIN1	hydraulic drawbar	34	digital Input 1	
26	DIN2	digger share raise	12	digital Input 2	
27	DIN3	digger share lower	35	digital Input 3	
28	DIN4	axle steer left	13	digital Input 4	
29	DIN5	axle steer right	36	digital Input 5	
30	DIN6	cross web first digital proximity switch	14	digital Input 6	
31	DIN7	cross web scnd digital proximity switch	37	digital Input 7	
32	AIN1	Digger share	6	analogue input 1	

## 2.13 CAN-BUS DAS BEWIRKEN VON ANWEISUNGEN

	CABLE	CABLE	FUNCTION	OUTPUT	SENSOR	FASCIA	DIST.
PIN No	COLOUR	No		CHANNEL	INPUT	SWITCH	BOARD
1	BLUE	EARTH 1	FUSED EARTH				1
2	BLACK	2	AXLE LEVEL LEFT LOWER	CH 10		15	
3	BLACK	3	BOULDER BOX LOWER	CH 12		41	
4	RED	RX	SERIAL CON				4 RX
5	BLUE	TX	SERIAL CON				5TX
6	PURPLE	6	DIGGER ANALOGUE SENSOR		AIN 1		107 / 29
7	PURPLE	7	STEERING SENSOR				
8							
9							
10	BLACK	10	AXLE LEVEL RIGHT RAISE	CH 24		18	
11	BLACK	11	CROSS WEB RAISE	CH 20		23	
12	PURPLE	12	DIGGER RAISE SENSOR (DIGITAL)		DIN 2		35 / 8
13	PURPLE	13	AXLE STEER LEFT SENSOR		DIN 4		22 / 36
14	PURPLE	14	CROSS WEB SIDE SHIFT / RUN SENSOR		DIN 6		31 / 37
15					DIN 8		
16					DIN 10		
17					DIN 12		
18					DIN 14		
19							
20	RED	20	CROSS WEB RUN RIGHT	CH 14		25	
21	RED	21	HCX STARS RUN	CH 16		32	
22	RED	22	BOULDER BOX RAISE	CH 18		40	
23	BROWN	23	REFERANCE SUPPLY VOLTAGE 8.5V				23
24	BLACK	24	DIGGER CHECK	CH 9			[16]
25	BLACK	25	AXLE LEVEL RIGHT LOWER	CH 11		17	
26	BLUE	CAN LOW	CAN BUS SIGNAL				X1.6 / 2
27	RED	CAN HIGH	CAN BUS SIGNAL				X1.5 / 1
28	BROWN	POSITIVE	12VOLT FEED				28
29					AIN 2		
30							
31					AIN 6		
32							
33							
34	PURPLE	34	HYDRAULIC D.BAR SENSOR		DIN 1		40 / 18
35	PURPLE	35	DIGER LOWER SENSOR (DIGITAL)		DIN 3		13 / 9
36	PURPLE	36	AXLE STEER RIGHT SENSOR		DIN 5		23 / 14
37	PURPLE	37	CROSS WEB FOLD SENSOR		DIN 7		25 / 30
38					DIN 9		
39					DIN 11		
40					DIN 13		
41					DIN 15		
42	RED	42	CROSS WEB RUN LEFT	CH 13		24	
43	RED	43	VARIFLOW WEB RUN	CH 15		29	
44	RED	44	BOULDER STARS RUN	CH 17		39	
45	BLACK	45	CROSS WEB LOWER	CH 19		22	
46	BLACK	46	DRAWBAR RIGHT	CH 1		4	

**CAN-BUS DAS BEWIRKEN VON ANWEISUNGEN****2.14**

47	BLACK	47	DRAWBAR LEFT	CH 2		5	
48	RED	48	DIGGER RAISE	CH 3		48	
49	RED	49	DIGGER LOWER	CH 4		49	
50	BLACK	50	HCX LOWER	CH 21		35	
51	BLACK	51	HCX RAISE	CH 22		36	
52	BLACK	52	AXLE LEVEL LEFT RAISE	CH 23		16	
53							
54	BROWN	POSITIVE	12VOLT FEED				54
55	BLUE	EARTH	0VOLT				55
56	BROWN	POSITIVE	12VOLT FEED				56
57	BROWN	POSITIVE	12VOLT FEED				57
58	BROWN	POSITIVE	12VOLT FEED				58
59	BROWN	POSITIVE	12VOLT FEED				59
60	BROWN	POSITIVE	12VOLT FEED				60
61	BLACK	61	AXLE STEER RIGHT	CH 6		13	
62	BLACK	62	CROSS WEB LEFT	CH 7		20	
63	BLACK	63	CROSS WEB RIGHT	CH 8		21	
64	BLACK	64	AXLE STEER LEFT	CH 5		12	
65	BLUE	EARTH	0VOLT				65
66	BLUE	EARTH	0VOLT				66
67	BLUE	EARTH	0VOLT				67
68	BLUE	EARTH	0VOLT				68

## 2.15

## CAN-BUS DAS BEWIRKEN VON ANWEISUNGEN

### BESCHRÄNKEND UND OVERIDING SPRICHT WERTE AN

Während der Bedienung ist es vielleicht notwendig, angesprochene Parameter (zum Beispiel) zu verändern, um die maximale Geschwindigkeit von einer Motorschaltung zu beschränken. Um fähig zu sein, den relevanten Kanal auszuwählen, ist es notwendig, sich auf die Liste der Funktionen, die zugeordnete Kanalnummer zu finden, zu beziehen.

Auf dem Dienst geht begrenzte Demonstration durch das Drücken hinein F1 + ENTER.

Schritt entlang durch die Niveaus mit dem Deprimierten Pfeil, um '3' zu planieren.

Setzen Sie dem Paßwort to'6, drücken Sie sich dann 'ENTER'

Wählen Sie den erforderlichen Kanal mit den Linke-/ richtigen Pfeilen aus.

Schriftrolle zum Parameter mit das auf / deprimierte Pfeile.

z.B., das Maximum und Mindestrolle, die aktuelle Grenzen gezeigt werden, wie folgt;

$I_{min} = 750\text{Ma}$  (Mindestrollenströmung)

$I_{max} = 1650\text{Ma}$  (maximale Rollenströmung)

Wenn diese Werte Presse geändert werden 'ENTER' um den revidierten Wert zu bewahren.

Das Drücken von 'ESC'-Ausgängen ohne sparende Änderungen.

Das Beenden des Niveaus damit 'F1' + 'ENTER' sätze die Versäumnisse.

### LEITEN SIE '3' STANDARD-BILDSCHIRME

