

**UNIPLUS****CAN-bus BEDIENUNG ANWEISUNGEN**

SYSTEM-BESCHREIBUNG -	2.1
HEIM BILDSCHIRM -	2.2
HAUPTSPEISEKARTE - GRÄBER	2.3
ACHSE LEVEL & STEER	2.4
DRAWBAR & FELSBLOCK-KISTE	2.5
FLIEßBAND	2.6
VARI FLOW WEB	2.7
AGITATOR & MÖGLICHKEITEN	2.8
DEMONSTRATION - SOFTWARE VERSION	2.9
HELLIGKEIT	2.9
HÄNDLER RAHMEN	2.10
INFORMATIONEN	2.11
DIE FEHLER-EREIGNIS-GESCHICHTE	2.12
DIENT-SPEISEKARTE - GRÄBER	2.13
ACHSE LEVEL & STEER	2.14
DRAWBAR & FELSBLOCK-KISTE	2.15
FLIEßBAND	2.16
VARI FLOW	2.17
AGITATOR	2.17
FEHLER-CODES -	2.18

**SYSTEM-BESCHREIBUNG**

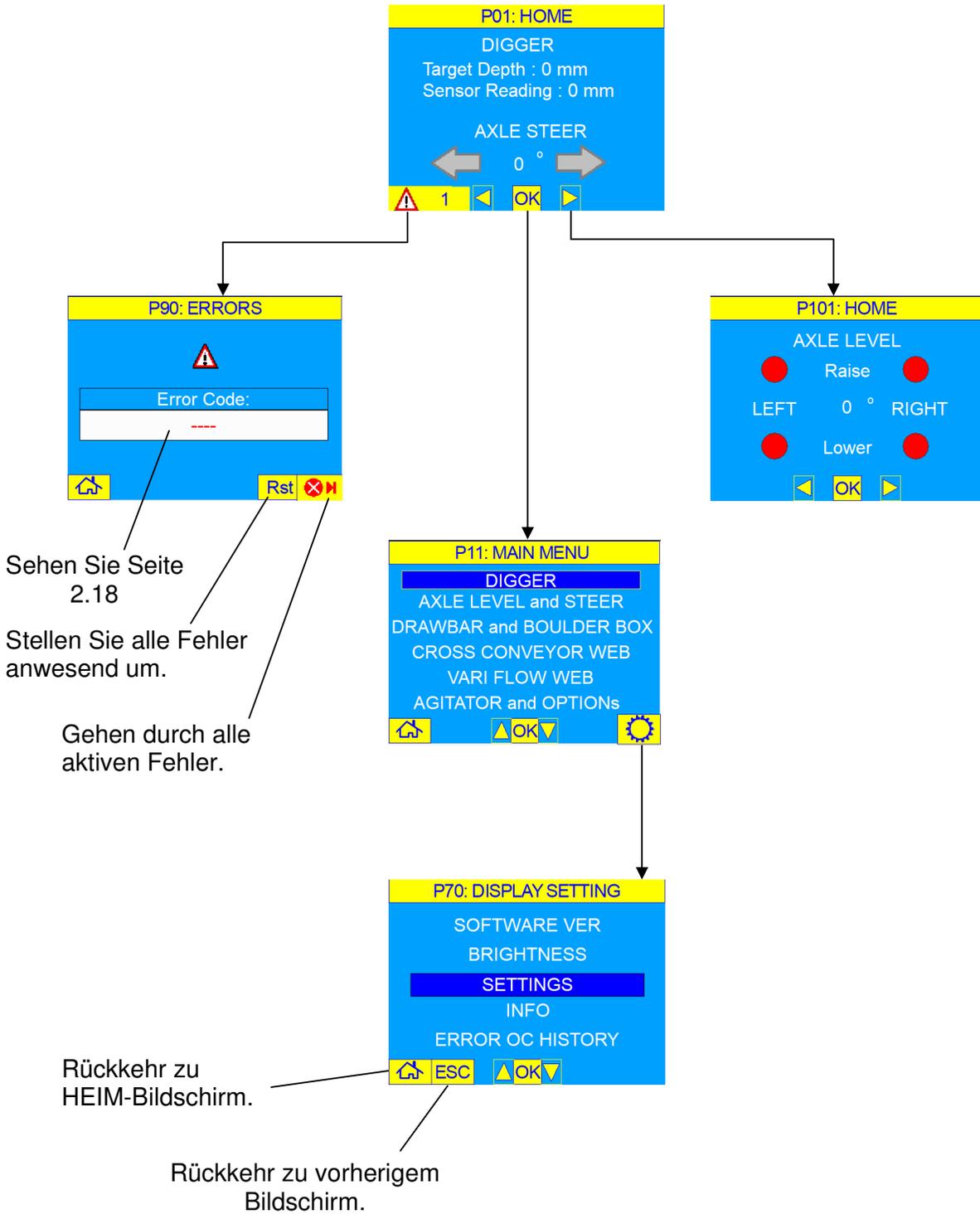
Dem UNIPLUS wird mit einem CAN-buskontroll-systyem gepaßt. Einige Traktoren sind vielleicht nicht fähig, adeguate-Ampère zu liefern. Therefore, die 12 Volt-30 Ampère, sollte von der tractor-Batterie direkt genommen werden. Zusätzliche Drähte werden benutzt, das Kontrollkästchen und eine Hilfsmachtversorgung anzutreiben.

Das System umfaßt vom Kontroll fascia, der mit der Eingabeplatine verbunden wird. Der Kontrollkästchenbildschirm zeigt eine gesamte Abbildung des Systemes und erlaubt es Zugang, operierende Parameter zu setzen. Der Bildschirm ermöglicht Zugang zu den Dienstspeisekarten, die den Status von jeder Funktion zeigen.

Die Knöpfe auf der Schalttafel erlauben es, damit alle Möglichkeiten bauen. Von der Spezifikation der Maschine abhängig, werden einige Funktionen nicht aktiv sein.

## HEIM BILDSCHIRM

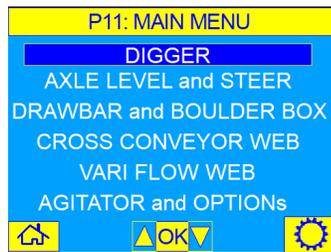
Der HEIM-Bildschirm wird gezeigt, nachdem er das Kontrollkästchen eingeschaltet hat.



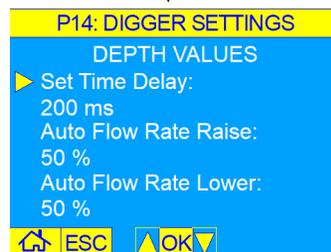
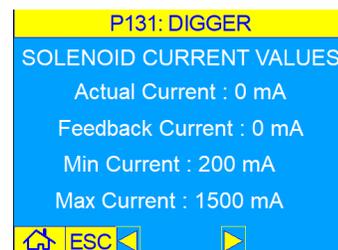
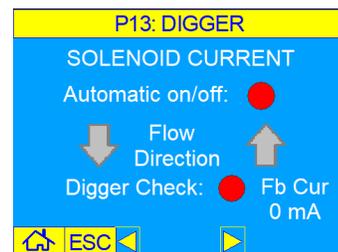
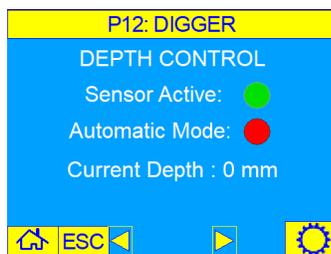
## 2.3

# CAN-bus BEDIENUNG ANWEISUNGEN

## HAUPTSPEISEKARTE - GRÄBER



Wählen Sie DIGGER mit UP & DOWN Knöpfe und Presse OK aus.

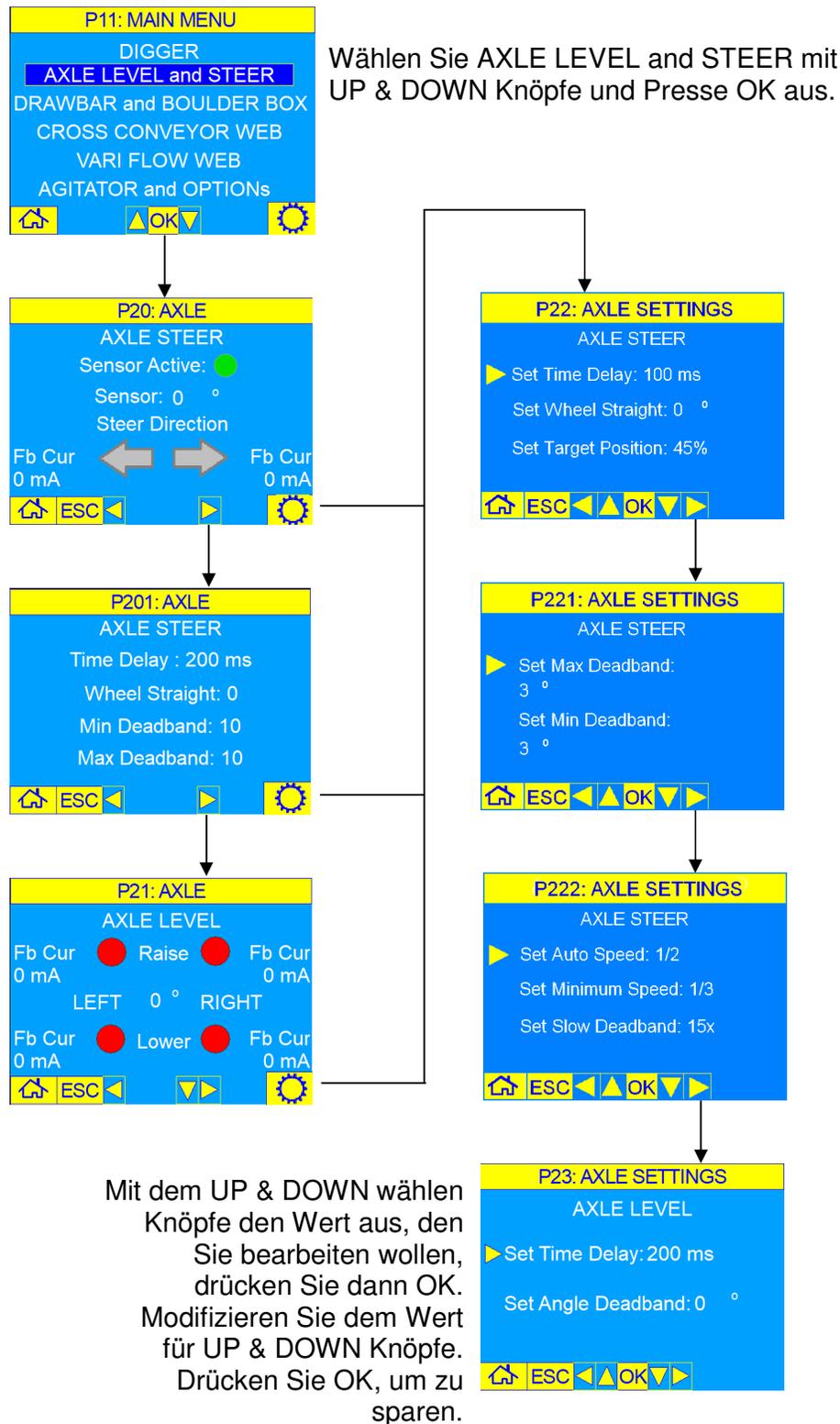


Mit dem UP & DOWN wählen Knöpfe den Wert aus, den Sie bearbeiten wollen, drücken Sie dann OK. Modifizieren Sie dem Wert für UP & DOWN Knöpfe. Drücken Sie OK, um zu sparen.



Min & Maximumsfiguren, die zusammen hinzugefügt werden, schaffen totalen deadband (eg).  $10+10 = 20\text{mm}$ .

### HAUPTSPEISEKARTE - ACHSE LEVEL & STEER



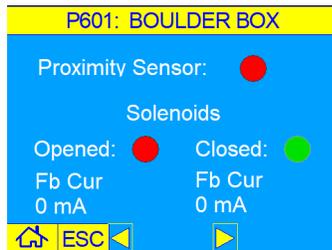
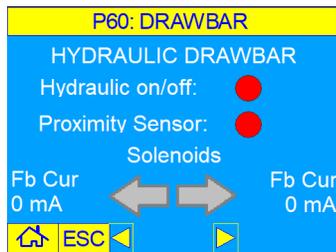
## 2.5

# CAN-bus BEDIENUNG ANWEISUNGEN

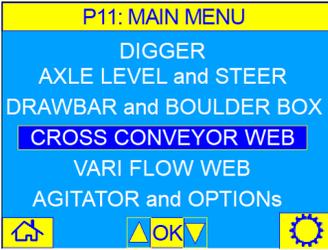
### HAUPTSPEISEKARTE – DRAWBAR & FELSBLOCK-KISTE



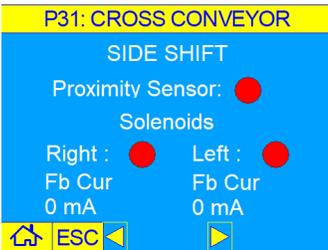
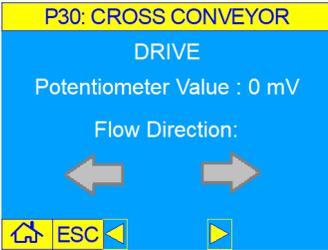
Wählen Sie DRAWBAR and BOULDER BOX mit UP & DOWN Knöpfe und Presse OK aus.



**HAUPTSPEISEKARTE – FLIEßBAND**



Wählen Sie CROSS CONVEYOR WEB mit UP & DOWN Knöpfe und Presse OK aus.



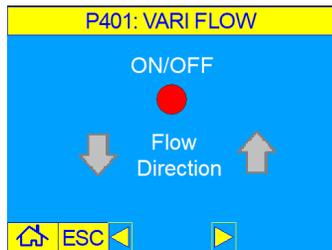
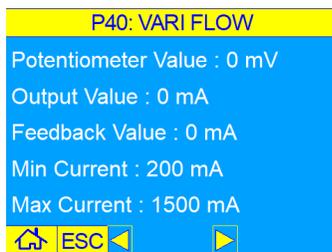
## 2.7

# CAN-bus BEDIENUNG ANWEISUNGEN

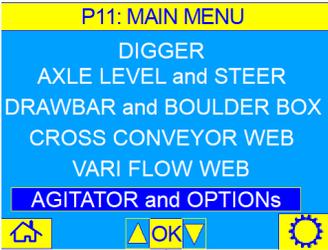
### HAUPTSPEISEKARTE – VARI FLOW WEB



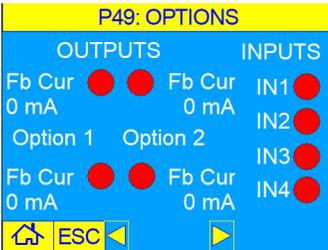
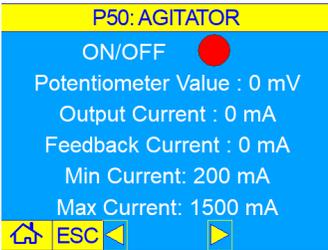
Wählen Sie VARI FLOW WEB mit UP & DOWN Knöpfe und Presse OK aus.



**HAUPTSPEISEKARTE – AGITATOR & MÖGLICHKEITEN**



Wählen Sie AGITATOR and OPTIONS mit UP & DOWN Knöpfe und Presse OK aus.



## 2.9

# CAN-bus BEDIENUNG ANWEISUNGEN

### DEMONSTRATION – SOFTWARE VERSION

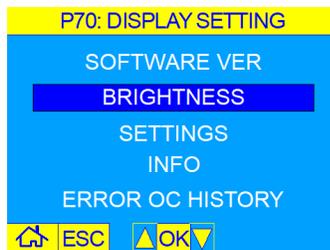


Wählen Sie SOFTWARE VER mit UP & DOWN Knöpfe und Presse OK aus.

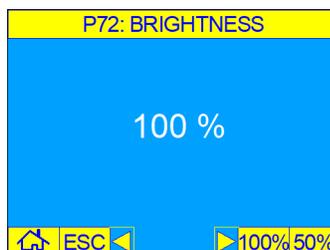


---

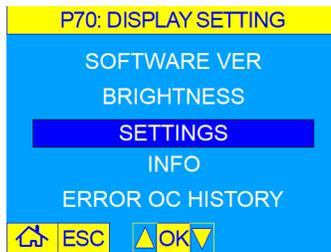
### DEMONSTRATION – HELBIGKEIT



Wählen Sie BRIGHTNESS mit UP & DOWN Knöpfe und Presse OK aus.



## DEMONSTRATION – HÄNDLER RAHMEN



Wählen Sie SETTINGS mit UP & DOWN Knöpfe und Presse OK aus.



Geben Sie Paßwort für Zugang zu HÄNDLER RAHMEN (DIENST-SPEISEKARTE) ein. (Kontakt-Standen-Engineering.



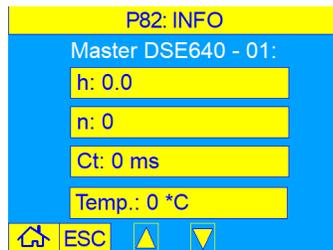
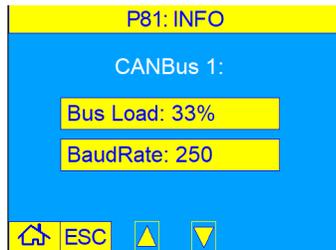
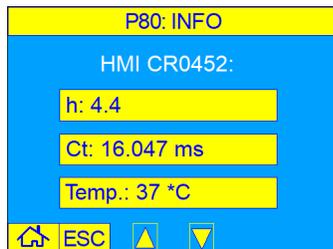
## 2.11

# CAN-bus BEDIENUNG ANWEISUNGEN

### DEMONSTRATION – INFORMATIONEN



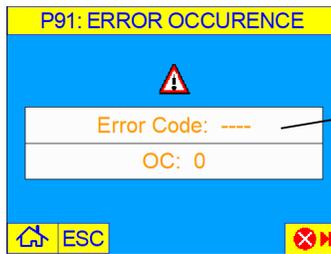
Wählen Sie INFO mit UP & DOWN Knöpfe und Presse OK aus.



## DEMONSTRATION – DIE FEHLER-EREIGNIS-GESCHICHTE



Wählen Sie EROR OC HISTORY mit UP & DOWN Knöpfe und Presse OK aus.



Sehen Sie Seite 2.18

Gehen durch alle Fehler.



## 2.13

# CAN-bus BEDIENUNG ANWEISUNGEN

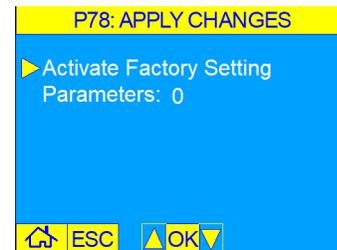
### DIENST-SPEISEKARTE – GRÄBER (Händlerrahmen)



Wählen Sie DIGGER mit UP & DOWN Knöpfe und Presse OK aus.



Mit dem UP & DOWN wählen Knöpfe den Wert aus, den Sie bearbeiten wollen, drücken Sie dann OK. Modifizieren Sie dem Wert für UP & DOWN Knöpfe. Drücken Sie OK, um zu sparen.



Aktivieren Sie Standardparameter:  
1

## DIENST-SPEISEKARTE - ACHSE LEVEL & STEER (Händlerrahmen)



Wählen Sie AXLE LEVEL and STEER mit UP & DOWN Knöpfe und Presse OK aus.



Mit dem UP & DOWN wählen Knöpfe den Wert aus, den Sie bearbeiten wollen, drücken Sie dann OK. Modifizieren Sie dem Wert für UP & DOWN Knöpfe. Drücken Sie OK, um zu sparen.



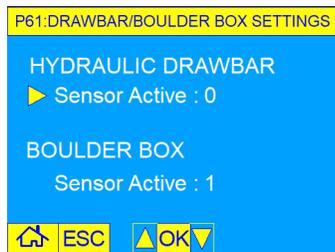
## 2.15

## CAN-bus BEDIENUNG ANWEISUNGEN

### DIENST-SPEISEKARTE - DRAWBAR & FELSBLOCK-KISTE (Händlerrahmen)



Wählen Sie DRAWBAR and BOULDER BOX mit UP & DOWN Knöpfe und Presse OK aus.

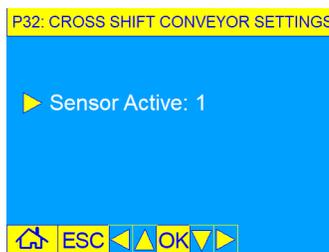


Mit dem UP & DOWN wählen Knöpfe den Wert aus, den Sie bearbeiten wollen, drücken Sie dann OK. Modifizieren Sie dem Wert für UP & DOWN Knöpfe. Drücken Sie OK, um zu sparen.

## DIENST-SPEISEKARTE - FLIEßBAND (Händlerrahmen)



Wählen Sie CROSS CONVEYOR WEB mit UP & DOWN Knöpfe und Presse OK aus.



Mit dem UP & DOWN wählen Knöpfe den Wert aus, den Sie bearbeiten wollen, drücken Sie dann OK. Modifizieren Sie dem Wert für UP & DOWN Knöpfe. Drücken Sie OK, um zu sparen.

## 2.17

# CAN-bus BEDIENUNG ANWEISUNGEN

### DIENST-SPEISEKARTE – VARI FLOW (Händlerrahmen)



Wählen Sie VARI FLOW WEB mit UP & DOWN Knöpfe und Presse OK aus.



Mit dem UP & DOWN wählen Knöpfe den Wert aus, den Sie bearbeiten wollen, drücken Sie dann OK. Modifizieren Sie dem Wert für UP & DOWN Knöpfe. Drücken Sie OK, um zu sparen.

---

### DIENST-SPEISEKARTE – AGITATOR (Händlerrahmen)



Wählen Sie AGITATOR mit UP & DOWN Knöpfe und Presse OK aus.



Mit dem UP & DOWN wählen Knöpfe den Wert aus, den Sie bearbeiten wollen, drücken Sie dann OK. Modifizieren Sie dem Wert für UP & DOWN Knöpfe. Drücken Sie OK, um zu sparen.

---

## FEHLER-CODES

**STANDEN**

**Uniplus Fehlercodes**

**Ab 2021**

Fehlercode	Beschreibung	Drahtnummer
1000		
1001	VB-Volt unten Normale oder kriegte einen Kurzschluß niedrig.	
1002	Können Sie Netzwerk 1 Verlust an Kommunikation; Wurth-Gerät oder Meister M640	
1003	Tiefensensor hat Frage, oder zu weit.	B17
1004	Steigen Sie auf, Gräberzylinderspule hat Frage.	B3
1005	Kommen Sie herunter, Gräberzylinderspule hat Frage.	C3
1006	Gräber-Scheckzylinderspule hat Frage.	B27
1007	Gräber potentiometer hat Frage, oder zu weit.	
1008	Sensor zu planieren, hat Frage, oder zu weit.	B19
1009	Eben-LH Zylinderspule hat Frage.	B12
1010	Eben-LH Scheck-Zylinderspule hat Frage.	C12
1011	Eben-RH Zylinderspule hat Frage.	B13
1012	Eben-RH Scheck-Zylinderspule hat Frage.	C13
1013	Lenkungssensor hat Frage.	B18
1014	Linke-Lenkungszyinderspule hat Frage.	B25
1015	Richtig-Lenkungszyinderspule hat Frage.	C25
1016	Vorwärts-Variflow Zylinderspule hat Frage.	C1
1017	Umgekehrt-Variflow Zylinderspule hat Frage.	B1
1018	Variflow potentiometer hat Frage, oder zu weit.	
1019	Agitatorenzylinderspule hat Frage.	B34
1020	Agitator-potentiometer hat Frage, oder zu weit.	
1021	Fließband LH-fährt, Zylinderspule hat Frage.	B23
1022	Fließband RH-fährt, Zylinderspule hat Frage.	C23
1023	Fließband fährt, potentiometer hat Frage, oder zu weit	
1024	Drawbar-richtige Zylinderspule hat Frage.	B4
1025	Drawbar-linke Zylinderspule hat Frage.	C4
1026	Drawbar-Sensor hat Frage, oder zu weit.	B15
1027	Fließband durchquert, linke-Zylinderspule hat Frage.	C10
1028	Fließband durchquert, richtig-Zylinderspule hat Frage.	B10
1029	Felsblock-Kastenöffnung-Zylinderspule hat Frage.	B23
1030	Felsblock-Kastenschließung-Zylinderspule hat Frage.	C23
1031	Felsblock-Kastensensor hat Frage.	B14
1032	Verlust an Kommunikation mit Wurth-Gerät.	
1033	Möglichkeit- 1 hat Frage.	C27
1034	Möglichkeit- 2 hat Frage.	B33
1035	Möglichkeit- 3 hat Frage.	C33
1036	Möglichkeit- 4 hat Frage.	B35
1037	-----	
1038	-----	